

CMP

PRESSE

**pressa
oleodinamica
con tavola guidata a
2 velocità con
rallentamento,
cambio automatico
e fotocellule.**

**Utilizzo della pressa: coniatura,
imbottitura, tranciatura, stampaggio,
provastampi, brocciatura, bloccaggio,
raddrizzatura, sagomatura.**

**Oilyielding presse with table leaded at
two lear with lessening.**

Automatic gears with photoelectric cell.

**Form of presse: coining, stuffing,
shearing, pressing, try print,
locking, straightening, moulding.**

art. 324

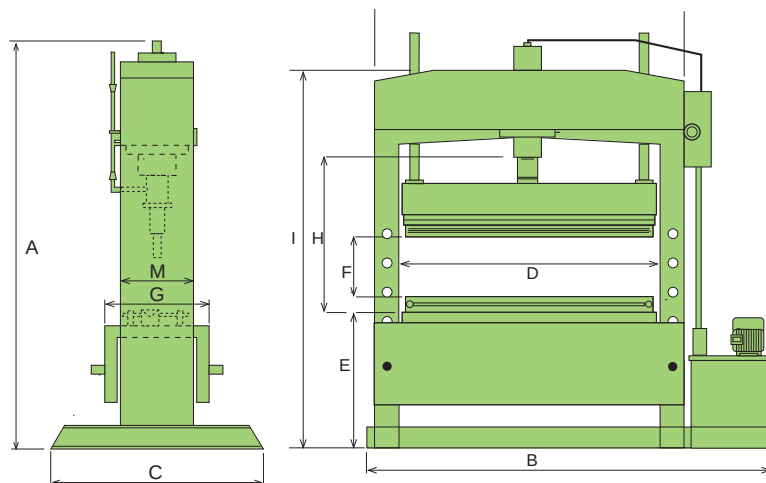
**T 200
piega
lamiere**

art. 324S9

**pressa oleodinamica Ton. 800 a
montanti con controllo di piegatura
luce frontale 2500. Piegatura di
acciaio Inox sp 50mm. Misure della
pressa e Ton a richiesta del cliente.**

**Oilyielding presse Ton 800 at risings with
control of folding frontal light 2500. Folding
steel Inox sp 50 mm., at request sizes of
presse.**

Ton. 800



CARATTERISTICHE

pressa idraulica a motore con centralina ad alta pressione. È provvista di dispositivo che consente la piegatura di lamiere fino a 10 mm. di spessore per la lunghezza di mt. 1,50. Assolutamente indispensabile nella piccola come nella grande officina; permette di eseguire quei lavori che, fatti sulla grande piegatrice, provocano un'eccessiva usura dell'utensile. Dispositivo antirotazione del pistone a due colonne con supporto portalamina. Il dispositivo piegalamiera può essere completamente smontato e la pressa può essere quindi utilizzata anche per tranciatura, stampaggio e lavorazioni varie. Comandi con pulsanti elettrici doppi. La pressa può essere fornita con PLC che dà la flessibilità di memorizzare varie posizioni di piegatura.

CHARACTERISTICS

Hydraulic motor driven press with high pressure station. Equipped with a device which allows the bending of steel plates up to 10 mm of depth, for a length of 1,50 mt. Absolutely indispensable both in small and bigger workshop; allows the operation which on the larger bending machines could cause an excessive wear of the tool. Reverse rotation device of the piston of two columns with a support of blade holder. The steel bending can be completely removed and therefore the press can be used also for shearing, moulding and other various operations. Drive control with double electrical push buttons. The presse can be supplied with PLC with possibility to memory different bending position.

DATI TECNICI - Technical data

Ton.	Art.	Pressione Pressure	Corsa stelo Stroke	Ø stelo Rod diameter	Potenza motore Motor	Velocità discesa stelo Approach speed	Velocità di lavoro Working speed	Peso Weight
		max. Bar.	mm	mm	HP	mm/sec.	mm/sec.	Q.li
100	324	350	300	110	4	28	3	1500
100	324C	350	330	110	4	28	3	2000
150	324E	350	400	140	4	28	3	3500
150	324M	350	400	140	4	28	3	3000

DIMENSIONI - Dimensions

Ton.	Art.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M
100	324	2350	1750	900	1000	590	250	450	800	2300	1760	380
100	324C	2350	1750	900	1500	780	250	550	800	2300	1960	380
150	324E	2600	1750	900	1500	780	350	550	850	2600	1960	380
150	324M	2600	1750	900	1000	780	350	550	850	2600	1760	380

OPTIONAL: Controllo elettronico del movimento del pistone, Prisma di piegatura.
BY REQUEST: Electronic control of the piston stroke. Bending tool.



**presse idrauliche per
piegatura e imbottitura**

**Hydraulic presse
for pending and stuffing**

di Poma Angelo & Figli - Via Belvedere, 8 - 24060 BOLGARE (BG)
Tel. 035/841176 - 338/7285750 - Fax 035/8350109
www.cmp-presse.it - E-mail: info@cmp-presse.it