



CARATTERISTICHE

Pressa composta da colonne di guida che garantiscono al piano mobile un perfetto parallelismo e una perfetta distribuzione della forza di lavoro. L'apparecchiatura elettrica versatile consente lavorazioni manuali, regolazione di andata e ritorno del pistone e più operazioni programmate automaticamente, adatte per lavori di serie e per pezzi continui; Il comando a pedale e pulsantiera o a braccio, consente lo spostamento dell'operatore. Controllo della discesa, controllo della pressione e sicurezza del piano superiore con cremagliera in caso di rottura dei tubi a bloccaggio automatico, impedendo spiacevoli inconvenienti. Cannello frontale scorrevole, in alto manualmente oppure barriera di fotocellule Livello 4. Carter posteriore e laterali di protezione.

CHARACTERISTICS

Presse make up by columns of pit that guaranteed travelling plan a perfect parallelism and perfect distribution of work-power. The electric versatile apparatus to allow working manual. Adjustment going and return of piston and most automatic programmed operations suitable for mass production and for continuous pieces. The control at pedal and push-button allowing the shifting of operator. Descent control, descent pressure. Superior plan security with jump in case of breakage of tube. Automatic locking prevented disacreeable drawback. Frontal smooth gate in hight manual or photoelectric cell barrier "Level 4". Protection hind and lateral carter.

pressa oleodinamica a 2, 3 o 4 cilindri colonne, per bloccaggio di funi tiranti, per prova stampi di grandi dimensioni e per stampaggio di materie plastiche a iniezione, a richiesta pistone premilamiera

Oilyielding presse at 2, 3 or 4, for connecting rod cable locking, for try print of big dimensions and for plastic materials pressing at iniection, at request piston press-sheet

art. 998

Ton. 400



art. 993

Ton. 100

Piani da diverse misure

art. 991

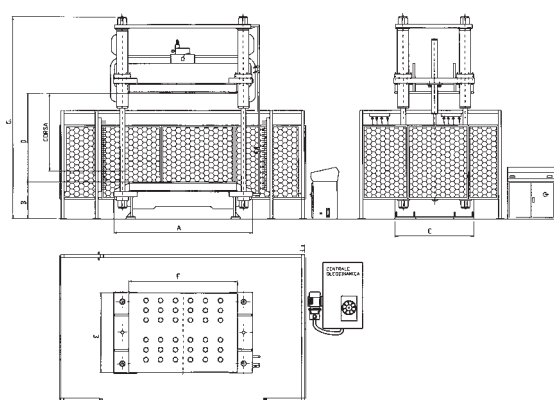
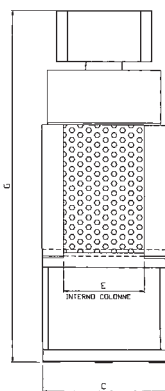
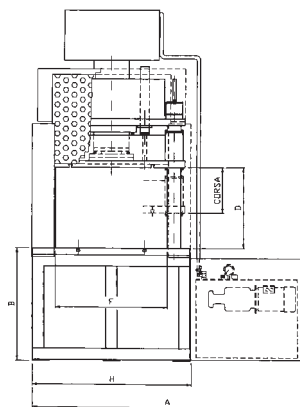
Ton. 80



art. 995

Ton. 150





PRESSA OLEODINAMICA A 4 CILINDRI COLONNE

Realizzata con 4 cilindri di spinta volumetrici che fungono da colonne portanti la struttura e 2 cilindri laterali di movimento, ideale per stampaggio di materie plastiche e isolanti di grandi dimensioni. SOLUZIONI COSTRUTTIVE DAL PUNTO DI VISTA ELETTRICO ED ELETTRONICO

1) Movimentazione di chiusura e di apertura pressa realizzata in modo oleodinamico controllato con valvola proporzionale. Tale valvola controlla (unita a due finecorsa posti sulla chiusura e due posti sull'apertura) l'apertura e chiusura della pressa, rallentandone la corsa con una rampa di decelerazione e una di accelerazione tutte regolabili. In questo modo la pressa risulta essere munita di quattro velocità due in chiusura e due in apertura tutte regolabili tramite potenziometri.

2) La pressa è munita di una pressata supplementare utilizzabile anche in fase di apertura tramite un selettore posto sul pannello di comando. Questo dispositivo risulta essere molto utile nel caso di stampi con difficoltà al distacco. 3) Tutte le funzioni tranne quelle di sicurezza sono gestite e controllate da un PLC industriale, rendendo il funzionamento della macchina molto elastico anche a fronte di cicli personalizzabili a seconda del cliente. Inoltre l'uso di un PLC rende facilitata anche il modo diagnostico della macchina. 4) Zona retro macchina completamente illuminata con l'utilizzo di una lampada al neon. 5) Riscaldamento stampi visualizzato e controllato da dispositivi digitali programmabili. 6) Tutto l'impianto bordo macchina realizzato con canalina in metallo posta in alto della macchina, in modo tale da non avere nessun impedimento nella zona cambio stampi a iniezione.

OILYIELDING PRESS AT 4 CYLINDER COLUMNS.

Manufactured with 4 cylinder of volumeter that acting by carrying columns. The structure has two lateral cylinder of movement ideal for plastics materials pressing and insulator of big dimensions. CONSTRUCTION SOLUTIONS ELECTRIC AND ELECTRONIC

1) Animation press of closing and opening. Press manufactured oilyielding way control with proportional valve. This valve check the opening and closing press slackened the running with a steep slope of deceleration and one of acceleration everyone adjustable in this way the press is in four, two in closing and two in opening everyone adjustable with power. Frontal protection with photoelectric cell barrier level 4. 2) The press have a supplementar pressing utilizable also in opening phase with a selector placed on control panel. This device is useful in case of dies with difficulty to detachment.

3) All the function except these security are managing and checking by industrial PLC, the PLC use give facilitated also the diagnostic way of machine. 4) Zone back machine enlightened connection with neon light. 5) Dies heating visualized and controlled by digitals programs contrivance. 6) All the machine plant him manufactured with metal canalin put in high on the machine, in this way no impediment lear shift dies insection zone.

art. 2001

DATI TECNICI - Technical data

Ton.	Art.	Pressione Pressure	Corsa stelo Stroke	Ø stelo Rod diameter	Potenza motore Motor	Velocità discesa stelo Approach speed	Velocità di lavoro Working speed	Peso Weight
		max. Bar.	mm	mm	HP	mm/sec.	mm/sec.	Q.li
200	2001	250	1800	110	30	120	30	10000
300	2003	250	1800	120	30	120	30	15000

DIMENSIONI - Dimensions

Ton.	Art.	A	B	C	D	E	F	G
200	2001	2820	600	1800	1800	1600	2200	3800
300	2003	2820	600	1800	1800	1600	2200	3800

art. 993

DATI TECNICI - Technical data

Ton.	Art.	Pressione Pressure	Corsa stelo Stroke	Ø stelo Rod diameter	Potenza motore Motor	Velocità discesa stelo Approach speed	Velocità di lavoro Working speed	Peso Weight
		max. Bar.	mm	mm	HP	mm/sec.	mm/sec.	Q.li
200	993	350	300	200	7,5	28	3	50
300	994	350	350	300	10	28	3	60
350	995	350	350	350	10	28	3	70
400	996	350	400	400	12	28	3	100
500	997	350	500	450	12	28	3	150
600	998	350	500	500	12	28	3	180

DIMENSIONI - Dimensions

Ton.	Art.	A	B	C	D	E	F	G	H
200	993	1400	750	900	500	500	500	2300	900
300	994	1600	750	1000	550	00	700	2350	1100
350	995	1700	750	1200	600	800	800	2400	1200
400	996	1800	800	1300	600	900	900	2400	1300
500	997	2000	800	1500	700	1000	1000	2500	1500
600	998	2000	800	1500	700	1000	1000	3000	1500

pressa oleodinamica a 2, 3 o 4 cilindri colonne, per bloccaggio di funi tiranti, per prova stampi di grandi dimensioni e per stampaggio di materie plastiche a iniezione

Oilyielding press at 2, 3 or 4, for connecting rod cable locking, for try print of big dimensions and for plastic materials pressing at iniection



di Poma Angelo & Figli - Via Belvedere, 8 - 24060 BOLGARE (BG)
Tel. 035/841176 - 338/7285750 - Fax 035/8350109
www.cmp-presse.it - E-mail: info@cmp-presse.it